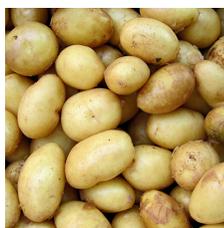


TRIEUSE À **DOUBLE VISION** POUR DE GRANDES CAPACITÉS



INGENUITY est une trieuse de capteurs à **double vision**. Il est équipé de la technologie Visible Color et de la technologie NIR (Near Infra Red).

Le système détecte les mottes de terre, les pierres et les pommes de terre vertes dans les pommes de terre non lavées, et pour les pommes de terre lavées, il identifie également les produits pourris et les défauts de couleur. Grâce à sa configuration à 100 canaux, **INGENUITY** permet une capacité allant jusqu'à **100 t/h**, pour une grande production agro-industrielle.



La machine est disponible dans une **configuration à 2 ou 3 voies** et le système d'éjection est assuré par des doigts mécaniques en matériau spécial à haute résistance et anti-abrasion.

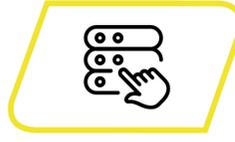
Avantages



Capacité de production élevée



Économie de main-d'œuvre significative



Sélection constante dans le temps



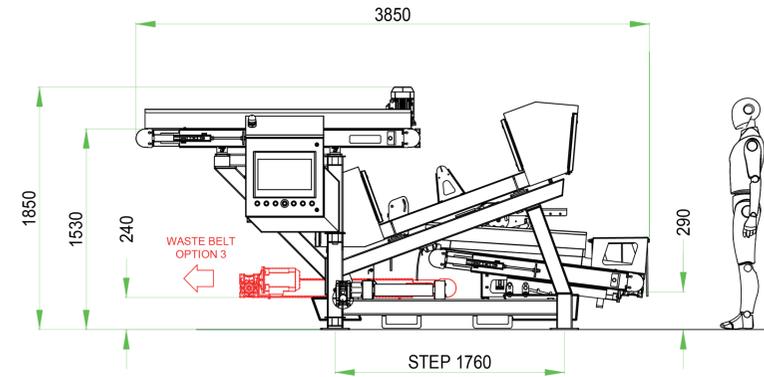
Capture automatique des images



Détection en temps réel



Software super facile



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | |
|---|---|
| Canaux de triage | 100 |
| Largeur zone de vision (L) | 2500 mm (100") |
| Dimension pixel | 4x4 mm |
| Dispositif de contrôle et diagnostic | Écran tactile LCD interactif |
| Largeur canal de rejet | 25 mm (1") |
| Type de rejet | Doigts mécaniques |
| External and/or remote connection | Ethernet et/ou modem |
| Conveyor speed | 50-70 m/min |
| Puissance électrique et consommation | |
| Fourniture d'énergie | 3-Ph + Gnd |
| Voltage | 400/480 V |
| Frequency | 50/60 Hz |
| Puissance installée | 4.5 kW |
| Traitement air appliqué (circuit pneumatique) | Déshumidification - Filtration - Lubrification |
| Système lubrifiant (circuit pneumatique) | Qualité alimentaire et compatible avec les produits pharmaceutiques |
| Pression de travail (circuit pneumatique) | 6÷8 bar [87÷116 psi] |
| Consommation typique (circuit pneumatique) | 300 NI/min (10.5 cft/min) |
| Max débit air (circuit pneumatique) | 1200 NI/min (42 cft/min) |

