

## TRIEUSE À DOUBLE VISION POUR DE GRANDES CAPACITÉS



AN **ATS** COMPANY

**INGENUITY** est une trieuse de capteurs à **double vision**. Il est équipé de la technologie Visible Color et de la technologie NIR (Near Infra Red).

Le système détecte les mottes de terre, les pierres et les pommes de terre vertes dans les pommes de terre non lavées, et pour les pommes de terre lavées, il identifie les produits pourris et les défauts de couleur. Grâce à sa configuration à 100 canaux, **INGENUITY** permet une capacité allant jusqu'à **100 t/h**, pour une grande production agro-industrielle.

La machine est disponible dans une **configuration à 2 ou 3 voies** et le système d'éjection est assuré par des doigts mécaniques en matériau spécial à haute résistance et anti-abrasion.



**RAYNBOW STD**

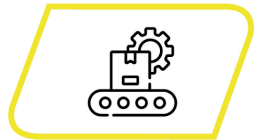


**RAYNBOW High Speed**

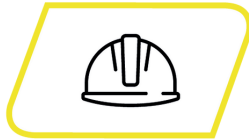


Modèle	Année de lancement	Double vision	Canaux	Résolution	Capacité	Vitesse du convoyeur
Raynbow 50	2003	✓	50	4x4 mm	jusqu'à 40 t/h	50 - 75 m/min
Raynbow HS	2006				jusqu'à 60 t/h	120 m/min
Ingenuity	2022		100		jusqu'à 100 t/h	50 - 70 m/min

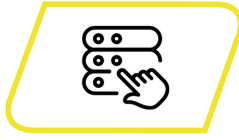
## Avantages



Capacité de production élevée



Économie de main-d'œuvre significative



Sélection constante dans le temps



Capture automatique des images



Détection en temps réel



Software super facile

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Canaux de triage	100
Largeur zone de vision (L)	2500 mm (100")
Dimension pixel	4x4 mm
Dispositif de contrôle et diagnostic	Écran tactile LCD interactif
Largeur canal de rejet	25 mm (1")
Type de rejet	Doigts mécaniques
External and/or remote connection	Ethernet et/ou modem
Conveyor speed	50-70 m/min
Puissance électrique et consommation	
Fourniture d'énergie	3-Ph + Gnd
Voltage	400/480 V
Frequency	50/60 Hz
Puissance installée	4.5 kW
Traitement air appliqué (circuit pneumatique)	Déshumidification - Filtration - Lubrification
Système lubrifiant (circuit pneumatique)	Qualité alimentaire et compatible avec les produits pharmaceutiques
Pression de travail (circuit pneumatique)	6÷8 bar [87÷116 psi]
Consommation typique (circuit pneumatique)	300 NL/min (10.5 cft/min)
Max débit air (circuit pneumatique)	1200 NL/min (42 cft/min)

